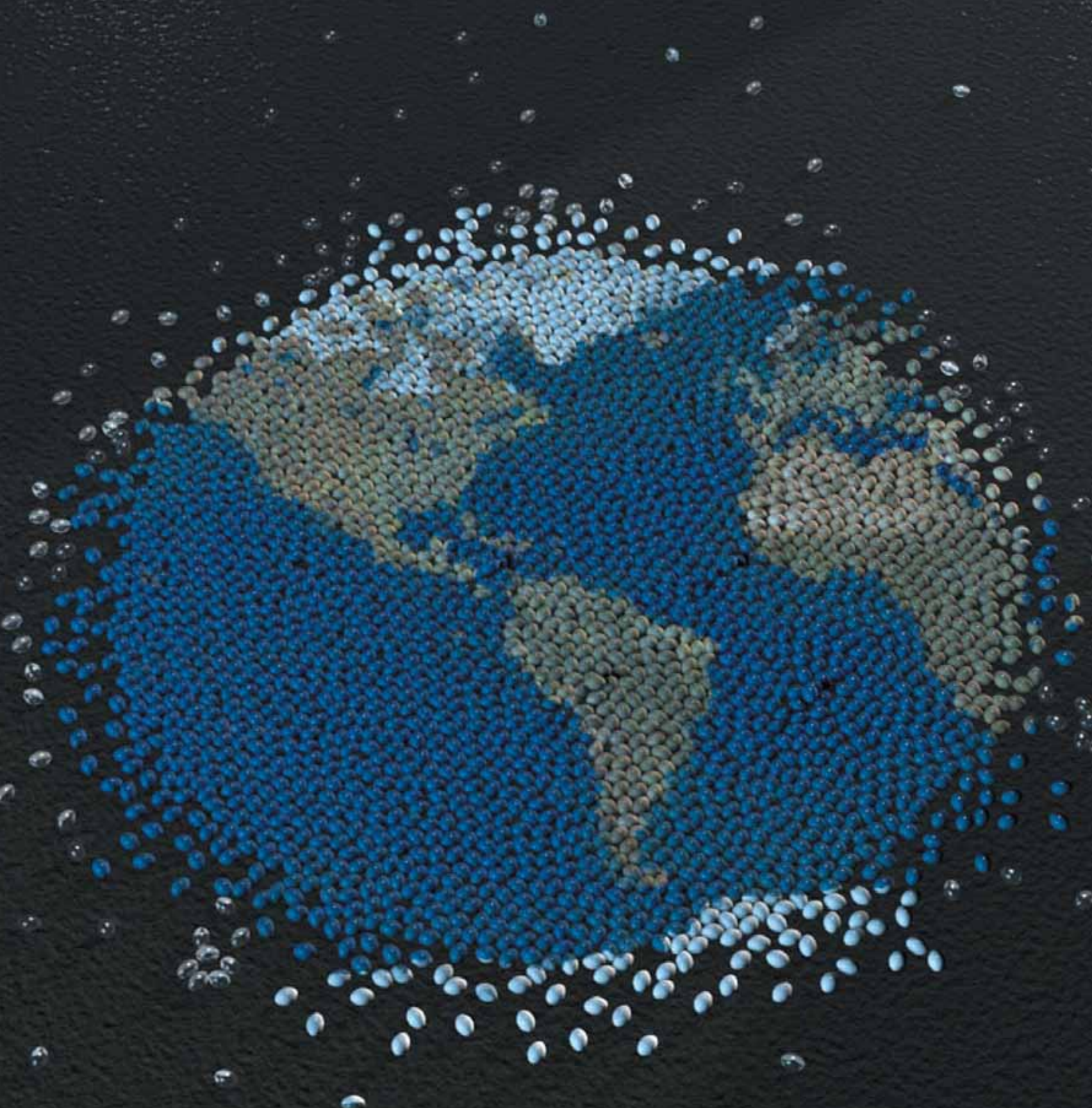




TEKNOR APEX

SPARTE THERMOPLASTISCHE ELASTOMERE



Eine neue Welt von Möglichkeiten gestalten



TEKNOR APEX

SPARTE THERMOPLASTISCHE ELASTOMERE...

...ist stolz,... Ihnen das weltweit umfangreichste Sortiment an thermoplastischen Elastomer-Compounds (TPE) anzubieten, die bei einem unabhängigen Hersteller verfügbar sind.

In jeder unserer TPE-Produktfamilien bieten wir bei Teknor Apex das breiteste verfügbare Sortiment an elastomeren Polymerformulierungen...buchstäblich Tausende von speziell auf den Kunden zugeschnittene sowie Standardmöglichkeiten erfolgreicher Anwendungen in den verschiedensten Marktsegmenten. Dazu zählen:

- Haushaltgeräte
- Deckel & Abdeckungen
- Haushaltwaren
- Sportartikel
- Draht & Kabel
- Kraftfahrzeugtechnik
- Elektro- & Elektronikbedarf
- Medizinische Verbrauchsgüter
- Spielwaren
- Schreibutensilien
- Bauwerke & Bauwerksausführung
- Schuhwerk & Fußpflege
- Mundhygiene
- Räder & Rollen
- Verschiedene andere Anwendungen sowohl für den häuslichen als auch für den gewerblichen Bereich

Viele unserer TPE-Produkte erfüllen oder übertreffen auch die von Organisationen wie Underwriters Laboratories (UL) oder der U.S. Food and Drug Administration (FDA) gestellten Anforderungen. Ebenso erfüllen sie die Spezifikationen von anderen Regierungs- und Aufsichtsbehörden, von Industrieorganisationen, sowie die Anforderungen der Hersteller von Originalteilen in der Kraftfahrzeugindustrie (OEM) und von militärischen Beschaffungsbehörden.



SPARTE THERMOPLASTISCHE ELASTOMERE

Vielfältig. Einzigartig. Weltklasse.

Unsere Elastomere zählen zu den Kunststoffmaterialien mit der größten Zuwachsrate...und dafür gibt es viele triftige Gründe.

- TPEs bilden eine einzigartige Klasse von technischen Materialien, bei der das Aussehen, das Gefühl und die Elastizität von konventionellem thermoplastischem Gummi mit der Verarbeitungseffizienz von Kunststoff verbunden wird.
- Da es sich bei TPEs um thermoplastische Kunststoffe handelt, sind diese für die Verarbeitungsverfahren der Kunststoff-Industrie geeignet. Das macht sie zu idealen Materialien für Spritzguss- und Extrusionsverfahren mit hohen Durchsatzvolumen. Sie können auch wiederaufbereitet und recycelt werden.
- TPEs haben elastomere Eigenschaften, zeigen also eine wahre Elastizität. Unter unseren Güteklassen finden Sie Materialien mit elastomeren Eigenschaften genauso wie ein umfangreiches Angebot an Härtegraden, niedrige Druckverformungsreste und hohe Dehnbarkeit.

Monprene®

Styrol-Blockcopolymer-Compounds sind für verschiedenste Marktsegmente und Anwendungsgebiete geeignet.

Anwendungsgebiete:

- Hoher Festigkeitsgrad für eine Anwendung bei Rädern, Rollen und Schwimfflossen.
- Extrem weiche Formulierungen für medizinische Anwendungen und für die Fußpflege.
- Durchscheinende/berührungstrockene Verbindungen.
- Farblos-durchsichtige Materialien mit hoher Klebrigkeit und hoher Spannkraft.

Vorteile:

Außerordentlich vielseitige Technologie - es sind Produkte mit einer großen Bandbreite an physikalischen und mechanischen Eigenschaften verfügbar. Kundenspezifische Güteklassen können für spezifische Leistungsanforderungen und ästhetische Produktdesigns entwickelt werden. Diese Verbindungen weisen eine hervorragende Haftung auf Polyolefinen auf und sind die ideale Wahl für Anwendungen, bei denen es auf Festigkeit und Dauerhaftigkeit ankommt.

Telcar®

Physikalisch vernetzte sowie chemisch teilvernetzte Systeme auf Basis von Polyolefinkautschuken.

Anwendungsgebiete:

Kabelkanäle, Schläuche, Knöpfe, Säulenverkleidungen und Airbagverkleidungen für die Kraftfahrzeugindustrie; allgemeine und industrielle Produkte, wie Tür- und Fensterrahmenabdichtungen, Dachabdeckungen, Flachdichtungen und Griffe.

Vorteile:

Diese Verbindungen zeigen eine mit Gummi vergleichbare Leistungsfähigkeit und ein entsprechendes äußeres Erscheinungsbild. Sie haben eine hohe Reißfestigkeit und sind beständig gegen Hitze, Alterung und Ozon. Es steht eine umfangreiche Palette an Leistungsmerkmalen zur Verfügung, einschließlich einer guten Beständigkeit gegen Säuren und Laugen.

Elexar®

Styrol-Blockcopolymer-Compounds, die zur Erfüllung der Ansprüche der Reifen- und Kabelindustrie entwickelt wurden.

Anwendungsgebiete:

Leistungs-, Kommunikations-, Daten- sowie flexible Kabel; Spritzgussstecker und -steckverbinder.

Vorteile:

Hervorragende elektrische Eigenschaften in Verbindung mit Flexibilität und Festigkeit zählen zu den wesentlichen Merkmalen dieser Compounds. Sie wurden so entwickelt, dass sie mit der Geschwindigkeit und Wirtschaftlichkeit verarbeitet werden können, die bei thermoplastischen Kunststoffen erreicht wird, insbesondere bei Extrusionsvorgängen mit hohen Durchsatzvolumen. Compounds mit einer umfangreichen Palette an mechanischen und physikalischen Eigenschaften sind verfügbar. Viele Güteklassen sind von UL zugelassen.

Uniprene®

Thermoplastische Vulkanisate (TPVs), die aus einer hoch-vernetzten, in einer thermoplastischen Matrix dispergierten, Phase bestehen.

Anwendungsgebiete:

Dichtungen, Flachdichtungen, Schläuche, Griffe für die Kraftfahrzeugindustrie, Komponenten für Haushaltgeräte und viele andere Produkte für häusliche und gewerbliche Anwendung.

Vorteile:

Die vernetzte Phase sorgt für eine größere Elastizität und eine höhere thermische Stabilität als bei den meisten anderen TPEs. Diese Verbindungen verhalten sich fast genauso wie Elastomere, können aber so einfach und schnell wie ein thermoplastischer Kunststoff verarbeitet werden. Vor der Verarbeitung ist keine Vortrocknung erforderlich. Die helle natürliche Farbgebung ermöglicht eine einfache Einfärbung. Spezifische Güteklassen sind entsprechend NSF 061 und ISO 10993 zertifiziert.

Tekron®

Spezialisierte Styrol-Blockcopolymer-Compounds, die für die Kraftfahrzeugindustrie entwickelt wurden.

Anwendungsgebiete:

Unterschiedliche kraftfahrzeugtechnische Anwendungen, wie z.B. Airbagverkleidungen, Schläuche, Kabelkanäle und Staubschutzmanschetten.

Vorteile:

Mit dieser Technologie können Compounds hergestellt werden, die einen weiten Bereich an Härtegraden, Biegemodulen sowie Zugeigenschaften abdecken. Unter den vielen Leistungsmerkmalen finden sich ausgezeichnete thermische und Witterungseigenschaften, wie auch eine gute Beständigkeit gegen Säuren, Laugen und Alkohole. Eine herausragende Abrieb- und Kratzfestigkeit können eine zusätzliche Lackierung überflüssig machen.

Tekbond®

Spezialisierte Polymermischungen, die bei einer Vielzahl an technischen Thermoplasten für ein gutes Haftvermögen sorgen.

Anwendungsgebiete:

Weiche Griffe und Henkel, Dichtungen sowie Komponenten für die Marktsegmente Haushaltgeräte, Konsumgüter und Kraftfahrzeugtechnik.

Vorteile:

Starke Bindung an reine sowie mit Glas gefüllte technische Kunststoffe, wie z.B. PC, ABS, PC/ABS, Acrylverbindungen, Zellulosepropionat, Nylon 66 und PCT-Polyester. Eine Vorbehandlung der Oberfläche ist vor der Überspritzung normalerweise nicht erforderlich. Die Vielseitigkeit der Produktlinie ermöglicht ein einzigartiges Design, verbesserte ergonomische Eigenschaften und die Produktion von hybriden Teilen mit außergewöhnlicher Leistungsfähigkeit und Marktakzeptanz, die oft mit wesentlich geringeren Produktionskosten für das Fertigerzeugnis einhergehen.



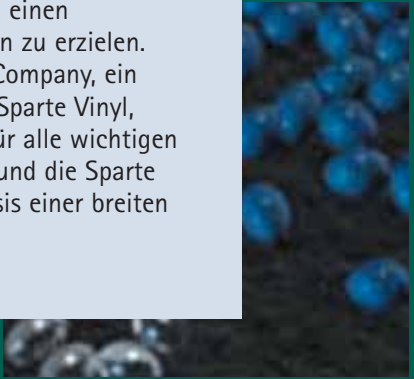
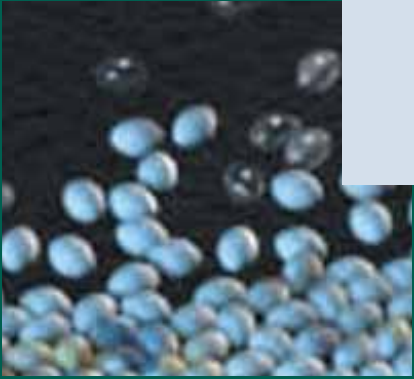
THERMOPLASTISCHE ELASTOMERE

Profil eines Marktführers.

Die Sparte Thermoplastische Elastomere von Teknor Apex verdankt ihre weltweit führende Stellung bei TPEs ihrer 75-jährigen Erfahrung mit flexiblen und elastomeren Polymeren.

Neben dem Firmensitz in Pawtucket, Rhode Island, betreiben wir weitere Produktionsstandorte für thermoplastische Elastomere in St. Albans, Vermont; Brownsville, Tennessee; Henderson, Kentucky sowie in Singapur.

Durch unsere enge Zusammenarbeit mit den anderen Sparten von Teknor Apex sind wir in der Lage, einen zusätzlichen Mehrwert bei unseren Ressourcen zu erzielen. Zu diesen Sparten gehören u.a. Teknor Color Company, ein führender Zulieferer für Farbkonzentrate, die Sparte Vinyl, wo flexible und halbstarre PVC-Compounds für alle wichtigen Märkte kundenspezifisch hergestellt werden, und die Sparte Spezial-Compounds, in der Blends auf der Basis einer breiten Palette an Polymeren gefertigt werden.



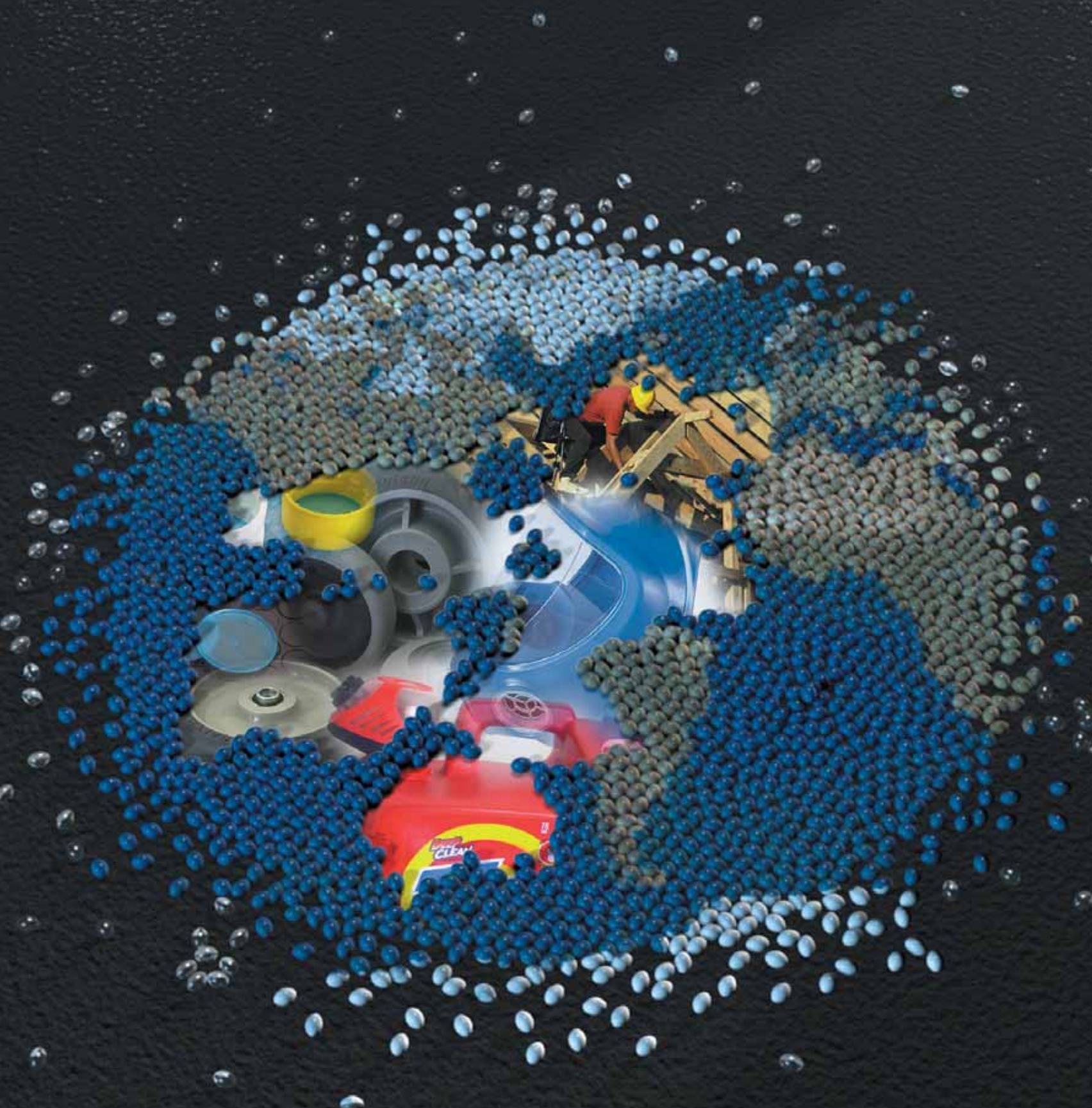
TEKNOR APEX





TEKNOR APEX

SPARTE THERMOPLASTISCHE ELASTOMERE



Eine neue Welt von Möglichkeiten gestalten



TEKNOR APEX

SPARTE THERMOPLASTISCHE ELASTOMERE

CHEM POLYMER

Chem Polymer UK
Tat Bank Road, Oldbury
West Midlands, England B69 4NH

Teknor Apex Company
505 Central Avenue
Pawtucket, Rhode Island 02861 USA

Telephone: [+44] (0) 121- 665- 2100
Fax: [+44] (0) 121- 544- 5530

Telephone: 401.725.8000
Fax: 401.728.5680
E-mail: TPE@teknorapex.com

www.teknorapex.com

Wer ist Teknor Apex?

Teknor Apex hat im Jahre 1924 als Lieferant und Runderneuerer für Reifen angefangen. Heute besteht das Unternehmen aus acht Sparten mit über zweitausend Mitarbeitern, die weltweit an strategischen Standorten beschäftigt werden. Außer der Sparte Thermoplastische Elastomere gibt es noch folgende Sparten:

Sparte Vinyl – kundenspezifische Herstellung von flexiblen und halbstarren PVC-Compounds.

Teknor Color Company – Zulieferer von Farbkonzentraten für die Kunststoffindustrie.

Sparte Chemie – konzerneigener Produzent von Weichmachern und verschiedenen Chemikalien in Auftragsfertigung.

Sparte Gummi – Zulieferer für maßgeschneiderte Gummimischungen und Anbieter von Dienstleistungen auf dem Gebiet der Gummiverarbeitung.

Sparte Rasen & Garten – einer der größten US-amerikanischen Hersteller von Gartenschläuchen.

Handelsprodukte – Hersteller von ermüdungsbeständigen Matten und von Sicherheitsmatten, sowie von Schneidbrettern für Anwendungen im gewerblichen und industriellen Bereich.

Sparte Spezialverbindungen – führender Verarbeiter von Spezial-Compounds und technischen Kunststoffen.



ISO/QS-9000

Registrierung ISO/QS-9000, Pawtucket, RI USA
Zertifizierung ISO-9001:2000, Pawtucket, RI USA;
Brownsville, TN USA

Die hier enthaltenen Informationen sind als verlässlich anzusehen. Die Richtigkeit aller Empfehlungen oder Anregungen wird jedoch nicht gewährleistet, da wir keinen Einfluss auf die Bedingungen und Methoden der kommerziellen Verwendung haben.